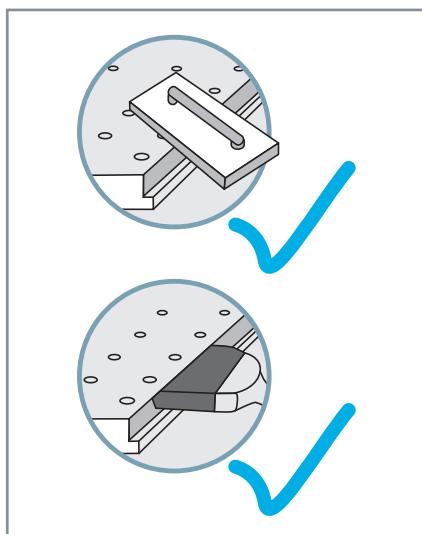


Инструкции

2016

Инструкция по монтажу плит САУНДЛАЙН-Акустика 2ФК/2ПК

САУНДЛАЙН-Акустика 2ФК/2ПК

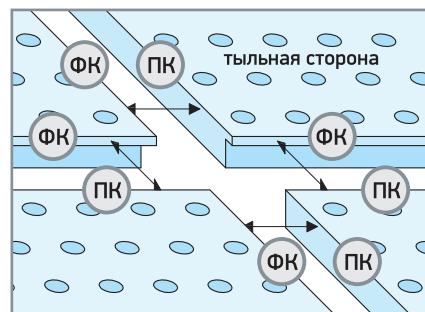


Кромки плит САУНДЛАЙН-Акустика 2ФК/2ПК грунтуются в заводских условиях и не требуют дополнительного шлифования.



Плиты САУНДЛАЙН-Акустика 2ФК/2ПК имеют две фальцевые (торцевую и продольную) ФК и две прямые (торцевую и продольную) ПК кромки. Это позволяет выполнять точнуюстыковку плит с автоматическим образованием зазора. Монтаж рекомендуется производить бригадой из 3-х человек.

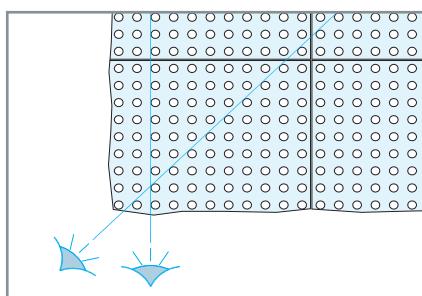
1. Стыковка плит



При монтаже плит торцевая (продольная) фальцевая кромка ФК одной плиты должна стыковаться с соответствующей торцевой (продольной) прямой кромкой ПК другой плиты. После завершения монтажа профилей вдоль каркаса по направлению от окна через центр помещения натягивается шнур, по которому выравнивается и фиксируется конструкция.

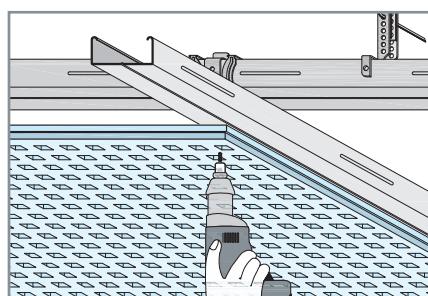
Первый ряд плит укладывается по линии натянутого шнура, выравнивается по рисунку перфорации и закрепляется. Последующие ряды монтируются согласно схеме на стр. 3.

2. Проверка рисунка перфорации



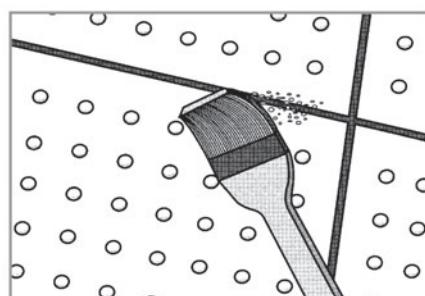
Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали, в продольном и поперечном направлениях не имели смещений (см. схему на стр. 4).

3. Крепление плит



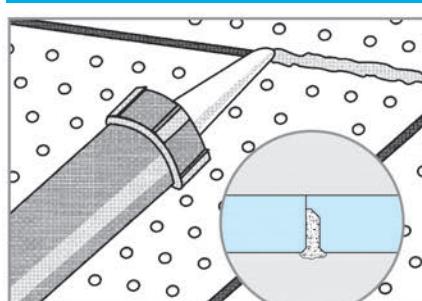
Плиты крепятся к каркасу из потолочного профиля ПГ 60/27 при помощи шурупов SN 3,5x30, располагаемых с шагом не более 170 мм. При креплении шурупами плиты следует плотно прижимать к несущим профилям. Монтаж плит производится в поперечном направлении относительно несущих профилей. Крепление ведется от угла плиты. Сначала закрепляются плиты со стороны продольной кромки, потом – торцевой.

4. Шпаклевание мест установки шурупов



После окончания монтажа стыки плит с помощью кисти или щетки очищаются от пыли и грязи для лучшей адгезии шпаклевочной смеси.

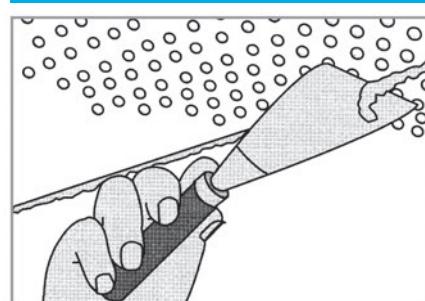
5. Заделка шва (с КНАУФ-Унифлот)



для мастика или герметика. Наконечник пластиковой тубы отрезается под ширину шва. Шов плотно заполняется шпаклевочной смесью. Необходимо избегать попадания шпаклевочной смеси в отверстия плит. Для удобства крайние ряды перфораций можно закрыть легко отклеивающейся малярной лентой. Головки шурупов также аккуратно шпаклюются. Для удобства можно использовать трафареты.

Швы заделываются методом шприцевания шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот. Для этого применяется пластиковая туба, заполненная шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот, приготовленной непосредственно перед работой. Выдавливание шпаклевки из тубы осуществляется с помощью выдавливающего пистолета

6. Зачистка швов



В начале высыхания и до затвердения излишки шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот аккуратно удаляются при помощи шпателя. Необходимо при этом избегать повреждения увлажненного картона. Образовавшийся стык должен быть в одной плоскости с лицевой поверхностью плит. После выполняется финишное шпаклевание стыка.

7. Финишное шпаклевание стыков

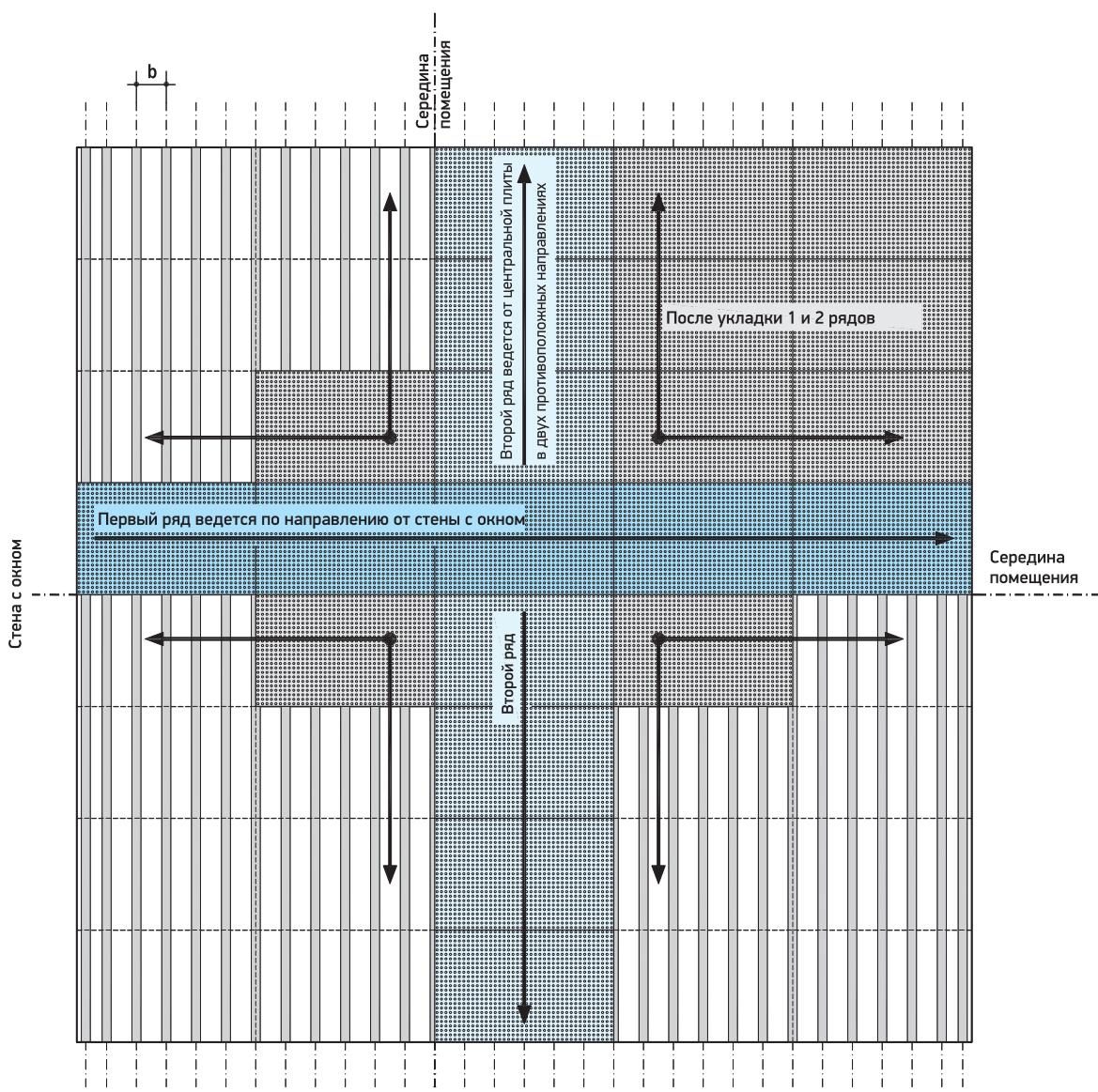
Финишное шпаклевание стыка выполняется при помощи смеси КНАУФ Мульти-финиш пасты или КНАУФ Ротбанд-Паста. После высыхания зашпаклеванная поверхность аккуратно шлифуется в области стыка, чтобы не повредить картон.

8. Финишная отделка поверхности

Перед финишной отделкой поверхность плит должна быть очищена от пыли и других загрязнений и огрунтована. Поверхность плит рекомендуется окрашивать вододисперсионными красками. Не допускается нанесение известковых красок и красок на жидкое стекло.

Инструменты для монтажа

- Шуруповерт
- Пластиковая труба с наконечником для заделки стыков плит
- Пистолет для выдавливания мастики или герметика
- Шпатель узкий
- Ручное шлифовальное приспособление
- Съемная сетка к ручному шлифовальному приспособлению (100 мм).

Схема расположения плит

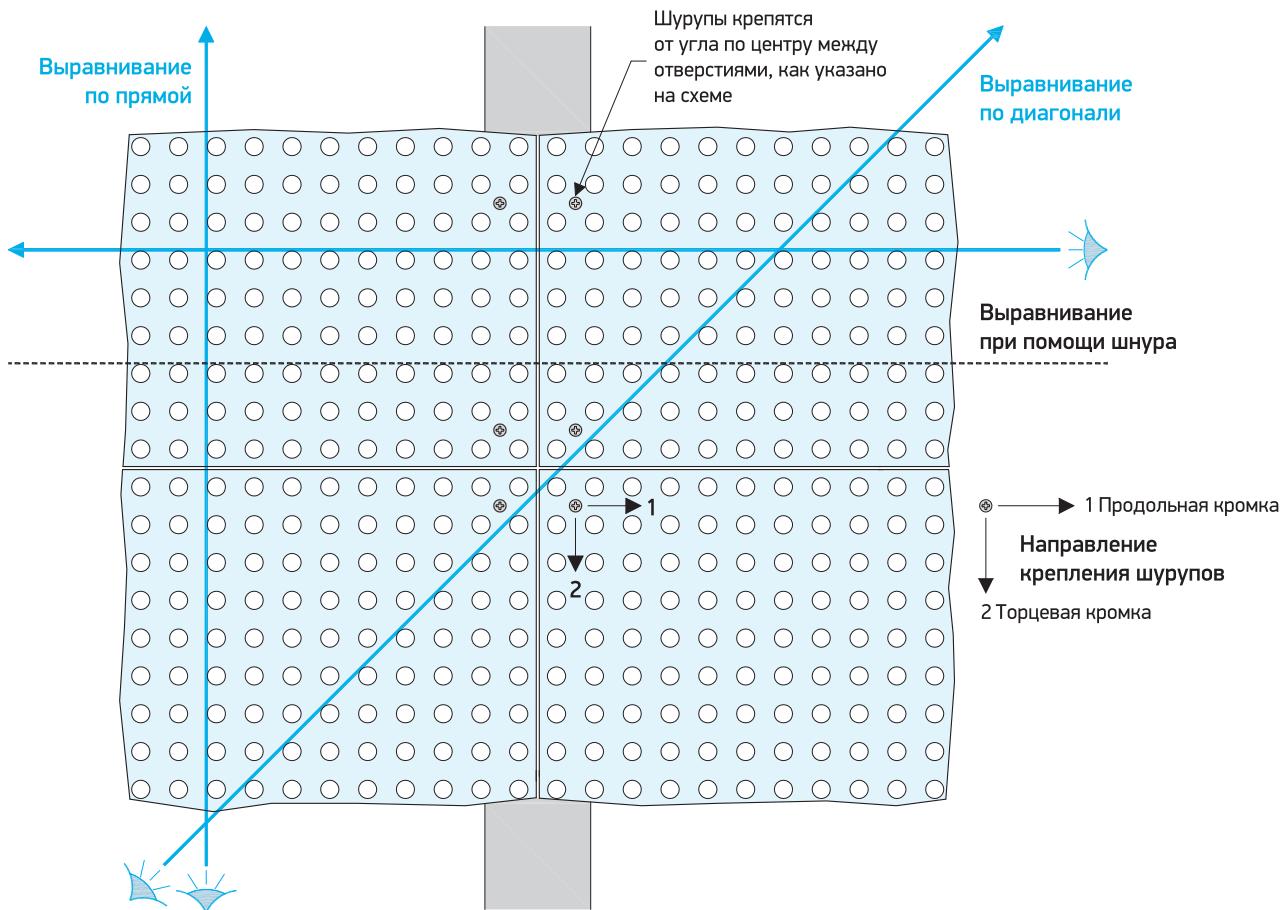
Примечание. В каждом конкретном случае нужно разрабатывать собственную схему монтажа каркаса и крепления плит.

Расстояние между несущими профилями с зависимостью от типа перфорации

Дизайн плит	Коэффициент перфорации, %	Рабочие размеры плит, мм		Шаг несущего профиля « b », мм	Шаг перфорации
		Ширина	Длина		
Пойнт, сплошная круглая перфорация, 8/18 К	15,0	1188	1998*	333	18
Квадро, сплошная квадратная перфорация, 12/25 К	23,0	1200	2000*	333	25

* По согласованию потребителя с изготовителем допускается выпуск плит больших размеров, но не более 2800 мм, кратно шагу перфорации.

Схема монтажа плит



Примечание.

- Для создания рисунка подвесного потолка ряды перфорации должны контролироваться по диагонали, а также в продольном и поперечном направлениях, исключая смещения.
- Плиты САУНДЛАЙН-Акустика 2ФК/2ПК при креплении образуют крестообразный стык.

Офисы продаж Акустик Групп

МОСКВА

Тел.: +7 (495) 785-10-80
E-mail: sales@acoustic.ru

КРАСНОДАР

Тел.: +7 (861) 212-55-84
E-mail: rostov@acoustic.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ

Тел.: +7 (909) 001-01-35
E-mail: ural@acoustic.ru

КАЗАНЬ

Тел.: +7 (843) 212-01-43
E-mail: volga@acoustic.ru

МИНСК

Тел.: +375 (17) 218-16-11
E-mail: minsk@acoustic.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Тел.: +7 (812) 644-43-40
E-mail: spb@acoustic.ru

РОСТОВ-НА-ДОНЕ

Тел.: +7 (863) 220-92-46
E-mail: rostov@acoustic.ru

УФА

Тел.: +7 (347) 244-66-66
E-mail: ural@acoustic.ru

АЛМАТЫ

Тел.: +7 (727) 390-23-80
E-mail: almaty@acoustic.ru

КИЕВ

Тел.: +38 (044) 251-21-21
E-mail: kiev@acoustic.ru